

Automatický manipulátor



Princíp fungovania ink jet tlačiarne vyžaduje zabezpečenie pohybu **označovaného výrobku** alebo **tlačovej hlavy**.

Štandardne sa počas procesu výroby pohybuje na výrobní linke výrobok, ktorý je označovaný inkjetovou tlačiarňou (výroba káblov, baličky potravín, označovanie nápojov,...) V niektorých prípadoch je však potrebné označiť aj nepohybujúci sa výrobok. Použitím automatického manipulátora dokážeme označiť inkjetovou alebo jednotryskovou technológiou takýto nepohybujúci sa výrobok.

Automatický manipulátor zabezpečí kontinuálny pohyb tlačovej hlavy použitej inkjet tlačiarne (LINX, INKDUSTRY - Code Cube, CodeCreator,...). Tlačová hlava vykonávajúca pohyb v osi X je uchytaná v držiaku, ktorý je možné polohovať v dvoch rovinných osiach Y a Z. Krokový motor zariadenia zabezpečuje lineárny pohyb tlačovej hlavy.

Výrobok sa umiestni pod dráhu tlačovej hlavy. Popis výrobku je realizovaný bezkontaktné počas pohybu tlačovej hlavy. Zahájenie pohybu tlačovej hlavy sa realizuje na pokyn spúšťačieho mechanizmu - ručný, nožný pedál.

Čistá dĺžka dráhy tlačovej hlavy je štandardne 250 mm, v prípade potreby je možné vyrobiť na zákazku manipulátor s presne požadovanou dĺžkou.



Manipulátor sa skladá z:

- riadiacej jednotky
- mechanickej časti
- jednotky pohonu
- nastaviteľného držiaka tlačovej hlavy
- stojana a pracovnej dosky
- spúšťačieho mechanizmu